

2025 YILI
AYIRICI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. AMAÇ

Kurumumuz Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü ihtiyacı olarak ATEX sertifikalı devre kesici ve yolverici teçhizatlarda kullanılmak üzere aşağıda cins ve miktarı belirtilen Ayırıcı satın alınacaktır.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER:

- 2.1. Ayırıcı C-253-4 numaralı Teknik resimlerde verilmiş olan malzeme, ölçü, işleme işaretleri ve toleranslara göre imal edilecektir.
- 2.2. Toleransı verilmeyen işlenmiş yüzeylere ait toleranslar DIN-7163'e göre orta mertebede, işlenmeyecek yüzeylere ait toleranslar ise DIN-1683'e göre ince mertebede olacaktır.
- 2.3. C-253-4/6, C-253-4/8, C-253-4/9 no'lu Teknik resimdeki malzemeler 5 mikron gümüş kaplama olacaktır.
- 2.4. C-253-4/12-2, C-253-4/12-8 no'lu Teknik resimdeki malzemeler bakırdan imal edilecektir ve 5 mikron gümüş kaplama olacaktır.
- 2.5. Ayırıcı sabit kontak tutucunun üzerinde bulunan M5X35 civata ve kontak tutucu arasında 1 (bir) adet, ayırıcı kontak yayının her iki tarafına 1'er adet toplamda 3 (üç) adet M5 rondela yerleştirilecektir.
- 2.6. Ayırıcı kontak laması ile kontaklar, ayırıcının her iki pozisyonunda tam merkezli %100 temas edecektir.
- 2.7. Ayırıcı sabit kontak tutucusunun önce her 4 yüzeyine 1mm Cam Elyaf-Epoksi Levha ve sonrasında 1mm Reçineli Daralan Makaron kaplanacaktır.
- 2.8. Ayırıcı parçaları ayırıcı parça listesindeki malzemelerden imal edilecektir.
- 2.9. Delikler ekseninde delinecek, eksen kaçıklıkları ve yüzeylerin paralellikten sapmaları önlenecektir.
- 2.10. Ayırıcıda kullanılacak 5x35 mm alyan başlı civata yarım dişli özellikte olacaktır.

3. GENEL HÜKÜMLER :

- 3.1. Ayırıcı 0,6 / 1 kV gerilimde kullanıma uygun olacaktır.
- 3.2. Malzemeler imalat hatalarına karşı teslim tarihinden itibaren 2 yıl firma garantisi altında olacaktır.
- 3.3. Firmalar Ayırıcı numunesini TTK Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğünde görebileceklerdir.
- 3.4. Yüklenici, TTK numunesiyle uyumlu ve işbu teknik şartnamede belirtilen özellikleri sağlayan bir adet ayırıcıyı, sözleşmenin imzalandığı tarihten itibaren en fazla 45 gün içinde imal edip denemek üzere TTK Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğüne verecektir. Teslim edilen ayırıcıların; teknik şartname, teknik resim ve parça listesine göre Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğünce uygunluk kontrolü yapılacak, uygun bulunması durumunda uygunluk raporu düzenlenecek ve seri üretime geçilecektir. Yüklenicinin denemek üzere süresi içinde ayırıcıları teslim etmemesi veya imalatın TTK Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü tarafından uygun bulunmaması halinde sözleşme iptal edilerek Kurumumuzun bu konuyla ilgili uğrayabileceği zararlar genel hükümlere göre yüklenici firmadan tazmin edilecektir.
- 3.5. Yüklenici firma, ünitelerin teslimine müteakip **15 gün** içerisinde TTK teknik personeline yüklenici firma ve TTK yetkililerince müşterek belirlenecek tarihlerde yeterli bir süre eğitim verecektir.
- 3.6. Malzemelerin teslim yeri, TTK Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğüdür.
- 3.7. Malzemelerin teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.
- 3.8. Malzemelerin teslim edildiği tarihte fatura/faturalar Satınalma Dairesi Başkanlığı'na, Muayene İstek Formu ise Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı'na teslim edilecektir.
- 3.9. Fatura bilgileri aşağıda belirtilmiştir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü Yayla Mahallesi, Bağlık Caddesi, İhsan Soyak Sokak, No: 6 67090 ZONGULDAK	KARAEMLAS	879 003 3931

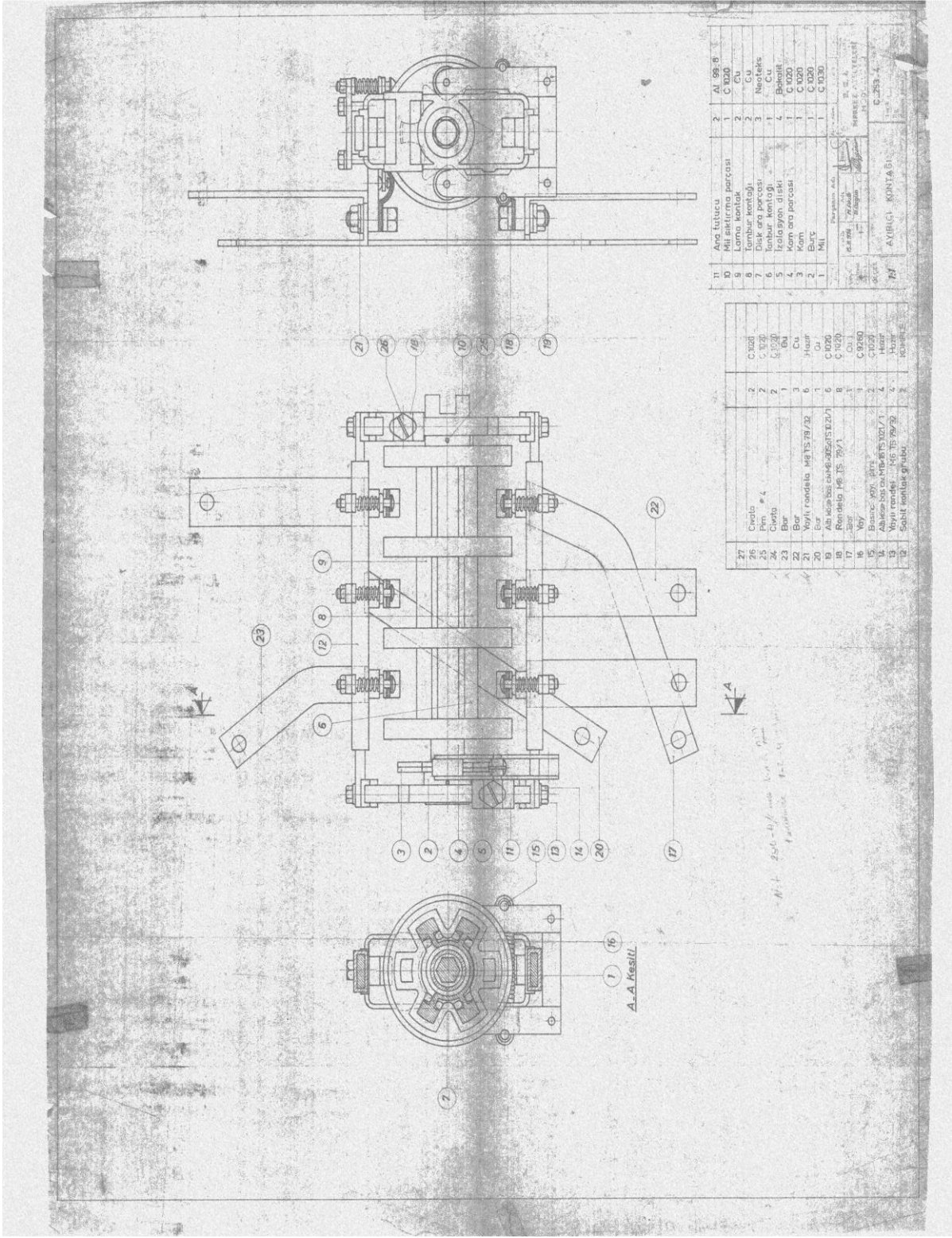
4. SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

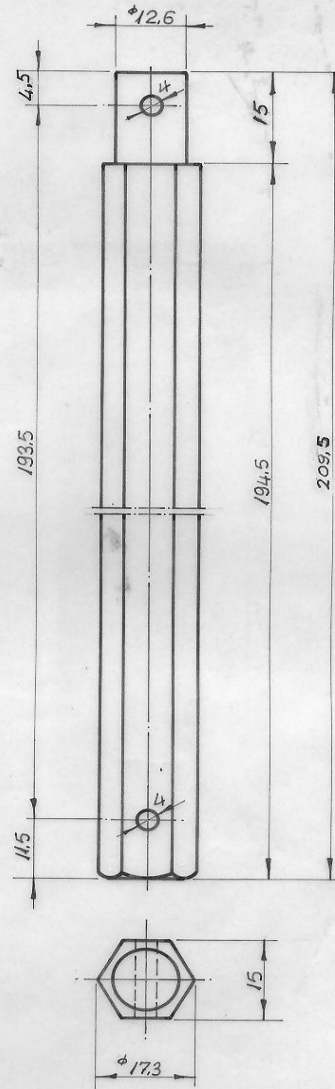
- 4.1. Ayırıcılar, madde 3.4'teki uygunluk raporunun düzenlendiği tarihten itibaren en geç 90 gün içinde TTK Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğüne teslim edilmiş olacaktır.
- 4.2. Sipariş miktarı aşağıdaki gibi olacaktır.

Sıra No	Malzemenin Cinsi	Sipariş Miktarı
1	Ayırıcı	100 adet

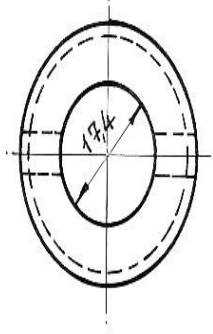
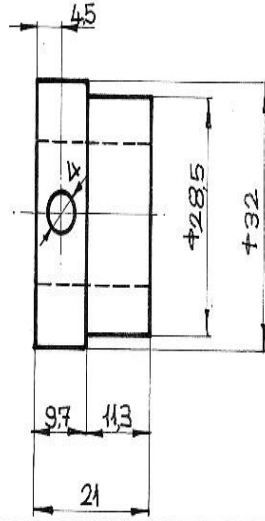
EK-1

	TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına
MUAYENE İSTEK FORMU	
Firma Adı	
Sipariş Numarası	
Teslim Edilen Malzeme	
Teslim Tarihi	
AÇIKLAMALAR	
Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim. (Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)	
FİRMA YETKİLİSİ (Adı, Soyadı, imza ve kaşe)	
Firma ilgili kişi telefonu	
Lütfen 0372 662 10 20 numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.	



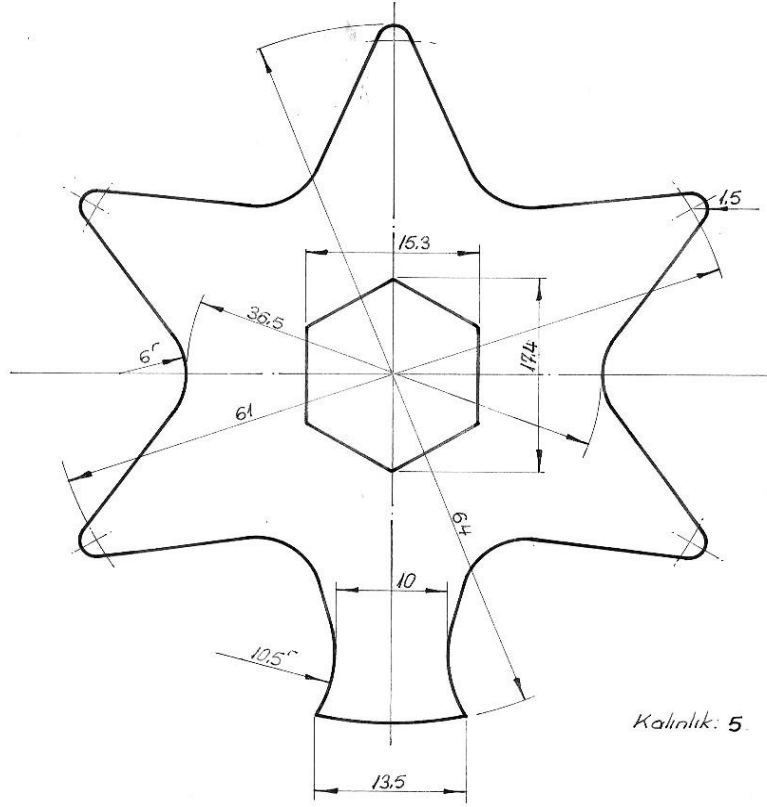


Ç1030	1	Çizen	14-11-974 M. Aydan	İmza	E. K. İ. MERKEZ ATELYELERİ MÜDÜRLÜĞÜ
		Kontrol	B. Özgün		
Gereç	Adet	Norman	A. Kurtaran		
ÖLÇEK	AYIRICI MİLİ				C_253_4 / 1
1:1					Ba ... Terime geçti Bunun yerine ... Açıl

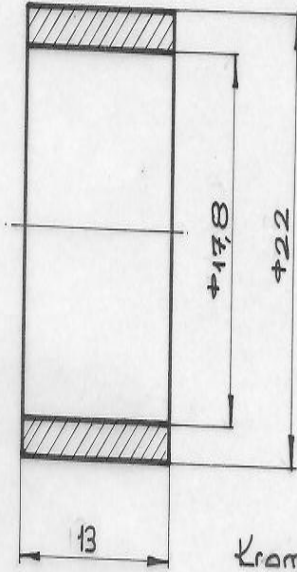


Kromaj kaplı

C1020	1	Çizen	Tarih	Adı	İmza	E. K. İ.
		Kontrol	13.8.81	C. Gürel		MERKEZ ATELYELERİ
Gereç	Adet	Norm kodu		B. Uzun		MÜDÜRLÜĞÜ
ÇİÇEK	YOL VERİCİ					C-253-4/2
1:1	AYIRICI BURCU					Ölçü Yerine geçti
						Bunun yerine geçti

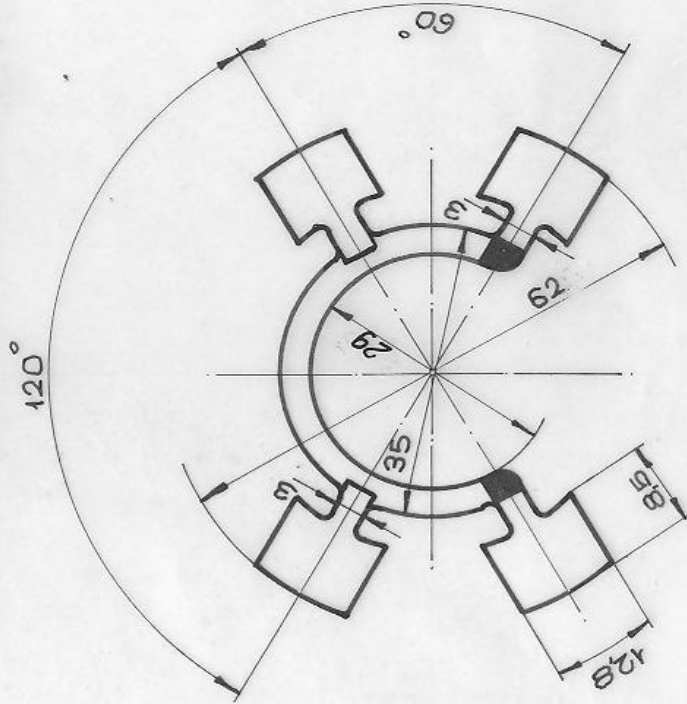


Çİ020	1	Çizim	14-11-974 M. Aydın	Denet	E. R. I.
		Kontrol	B. Özgün	Denet	MERKEZ ATELYELERİ
		Norma Ktl	A. Kurtaran		MÜDÜRLÜĞÜ
ÖLÇEE					C.253_4 / 3
2:1			AYIRICI KAMI		



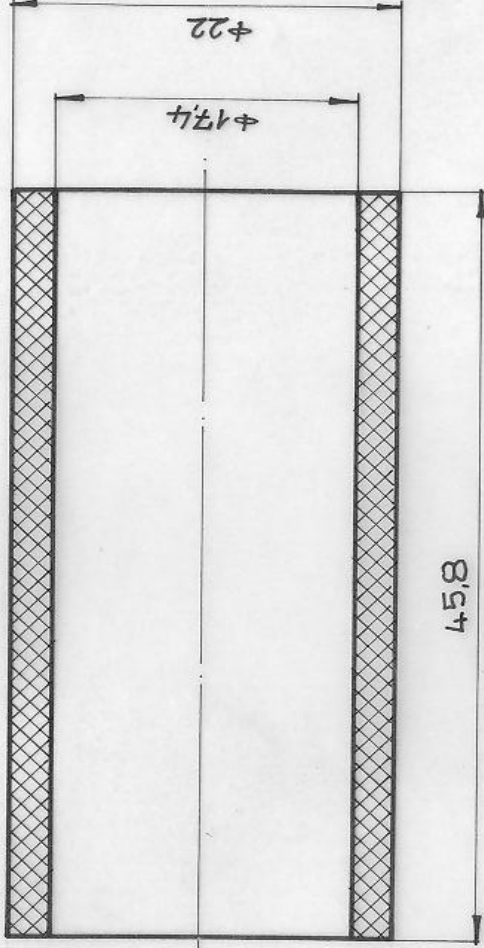
Kromaj Kaplı

C.1020	1	Çizen	29.7.81	Adı	C. Gürel	E. K. I. MERKEZ ATELYELERİ MÜDÜRLÜĞÜ C_253_4/4	
		Kontrol			R. Sener		
Gereç	Adet	Norm kodu			B. Uzun		
ÖLÇEK	YOL VERİCİ						
2:1	ARIYICI	KAM ARA PARÇASI				Bu	
						Yerine geçti	
						Bunun yerine	



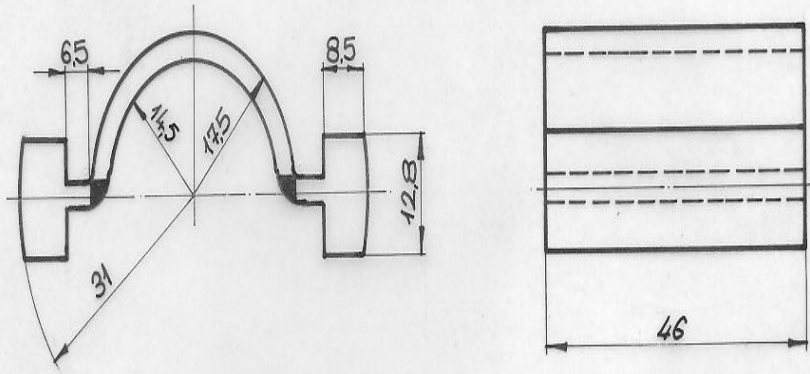
Kadmiyum Vaplı

CU	1	Çizen	Tarih	Adı	E. K. I.
		Kontrol	29.7.81	C. Günel	MERKEZ ATELYELERİ
		Norm kon		R. Sener	MÜDÜRLÜĞÜ
Çerç.	Adet				
1:1					
YOL VERİCİ					C-253 - 4/6
AYIRICI TAMBUR KONTAĞI					
Ça					Yerine geçti
Bunun yerine					geçti

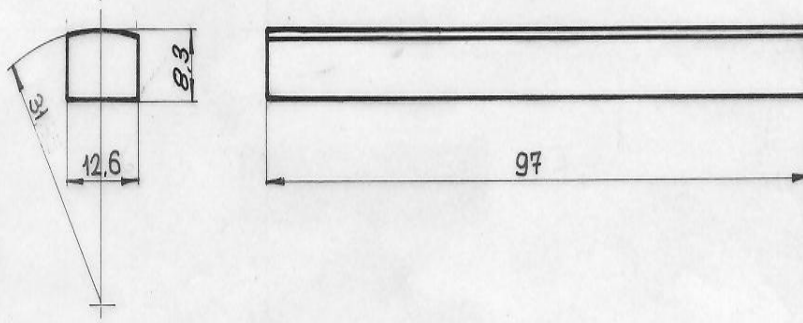


Neotex

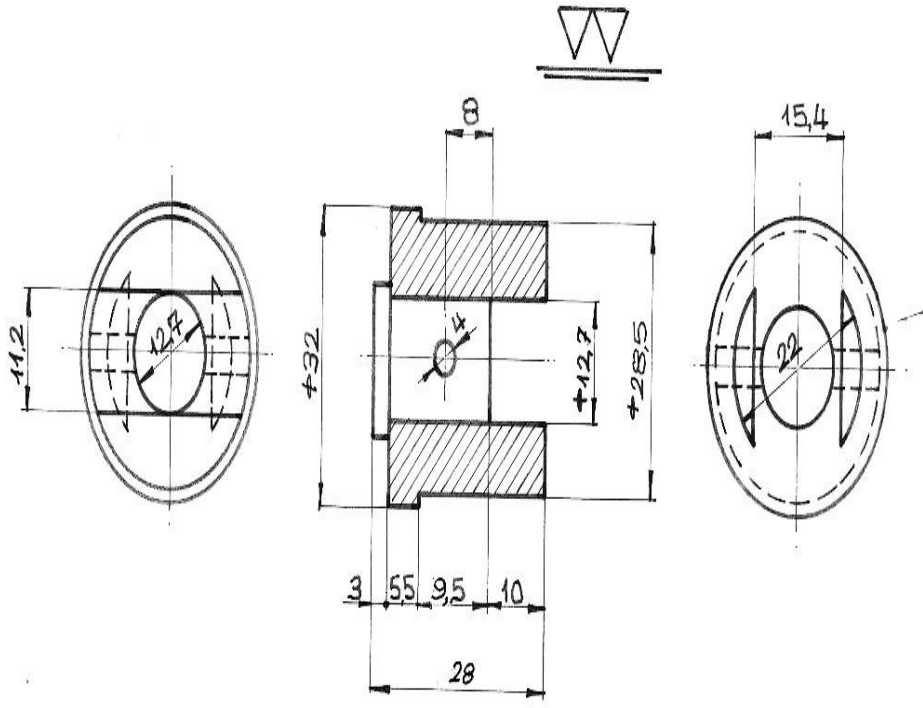
3		Çevre	Tarih	Adı	İmza
		Kontrol	11.8.81	M. Arıncı	Arıncı
		Norm. Kon.		R. Şener	
				B. Uzun	
YOL VERİCİ AYIRICI DİSK ARA PARÇASI					
C-253 - 4/7					
MERKEZ ATELYELERİ					
MÜDÜRLÜĞÜ					
E. B. T.					
Bunun yerine					
Yerine geçil					
Böce					



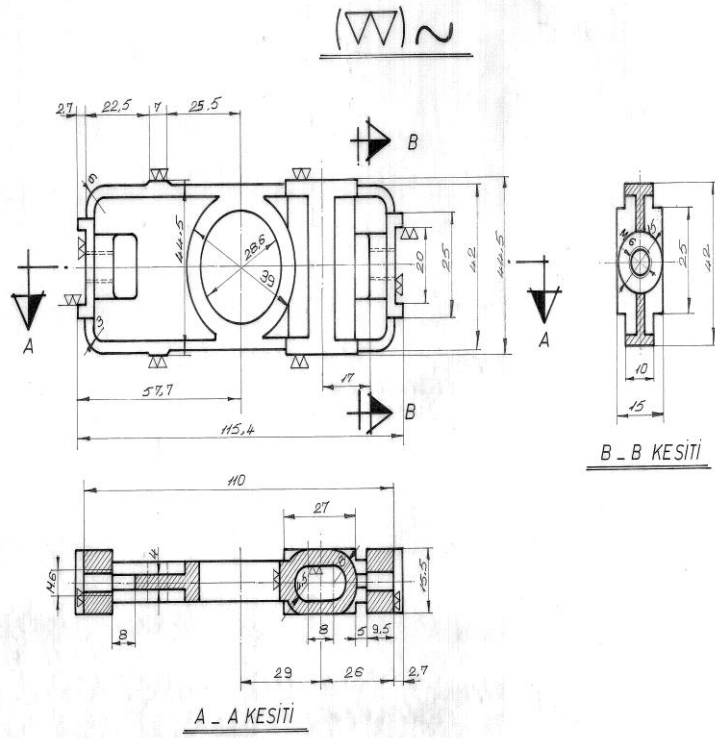
F.Cu	2	Çizen	Tarih	Adı	İmza	E. K. I. MERKEZ ATELYELERİ MÜDÜRLÜĞÜ
		Kontrol	12.8.81	C. Gürel		
Gereç	Adet	Norman		R. Sener		
31.08.81				B. Uzun		
1:1	YOL VERİCİ AYIRICI TAMBUR KONTAGI					C_253_4/8
						Bu Yerine geçti
						Bunun yerine geçti



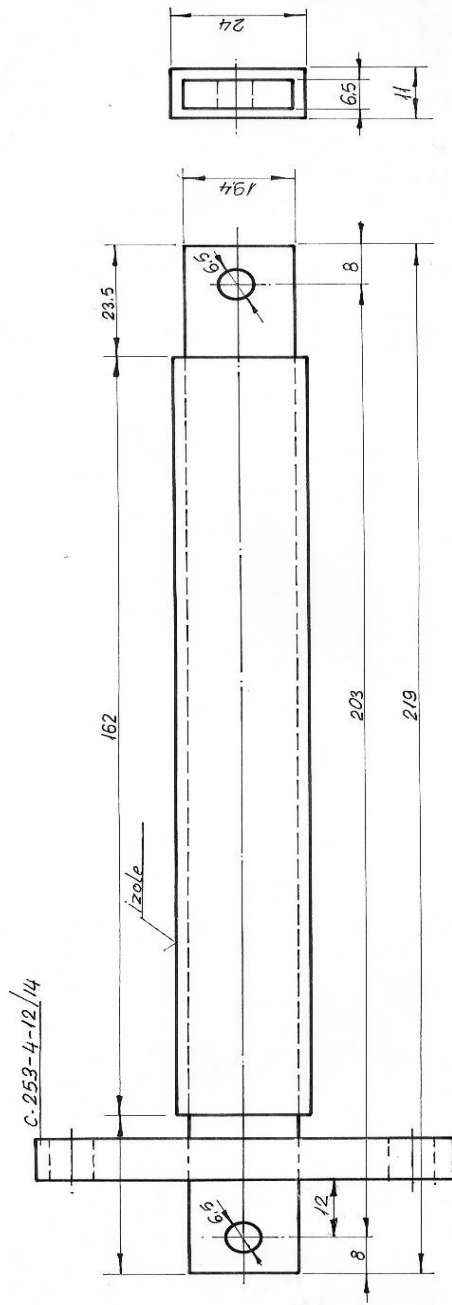
Cu	2	Çizen	Tarih	Adı	İmza	E. K. İ.
		Kontrol	13.8.81	C. Gürel		MERKEZ ATELYELERİ
Gereç	Adet	Norm kes		R. Sener		MÜDÜRLÜĞÜ
				B. Uzun		
ÖLÇEK	YOL VERİCİ					C- 253-4/9
1:1	AYIRICI KONTAK LAMASI					Bu Yerine geçti
						Bunun yerine geçti



C.1020	1	Çizen	13.8.81	Adı	C. Gürel	İmza	E. R. İ. MERKEZ ATELYELERİ MÜDÜRLÜĞÜ
Gereç	Adet	Kontrol		R. Sener			
Ölçek		Norm. adı		B. Uzun			
YOL VERİCİ AYIRICI MİL SİKİŞTİRMA PARÇASI							C- 253- 4/10
Bu Yerine geçti							
Bunun yerine geçti							

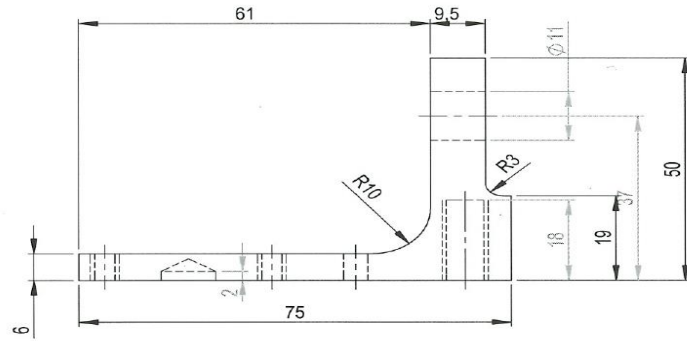


Al.	99,8	2	Tarih	21.5.89	Yaz	11.05.89	İmza	11.05.89	E. K. I.
Gözet	Kontrol	2	Siner	2	2	2	2	2	BERKEZ ATELYELERİ
Gözet	Kontrol	2	Siner	2	2	2	2	2	MODULUSU
ÖLÇEK	1:1	AYIRICI	ANA TUTUCUSU	YOL VERİCİ	C-253-4/11				

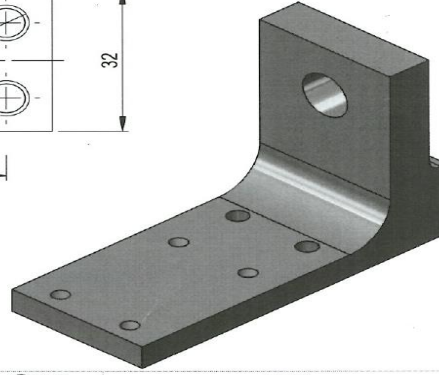
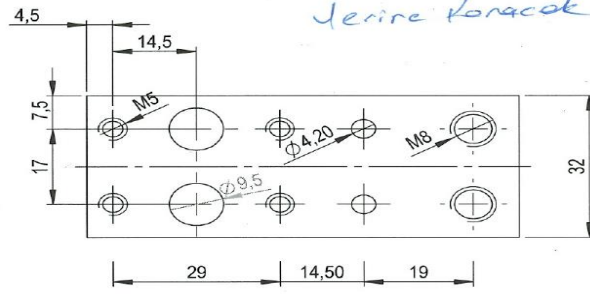


Not: İadedinde C-253-4-12/14
nolu parça yapılmalıdır.

[illegible]



C.200.4/12-2
Derine konacak



ONAYLANDI

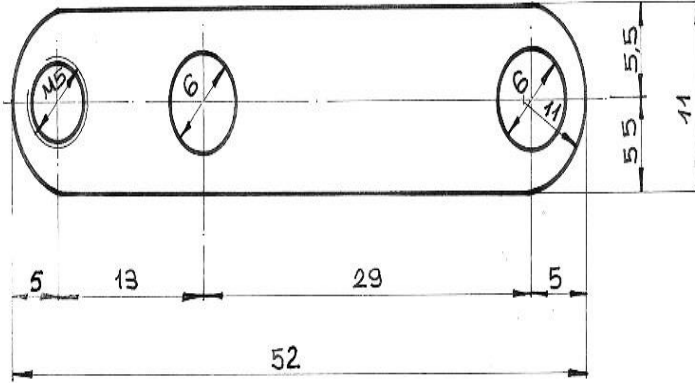
Çizen	Tarih	Adı	İmza	Sayı	Gereç
Çizen	20.02.2013	Admin			"SW- Material@@ Default@Part 3.SLDPRT"
Kontrol	20.02.2013	M.KORKMAZ			
Onay	20.02.2013	K.ÇELİK			
Ölçek			asd		

TTK
MADEN MAKİNALARI
FABRİKASI
MÜDÜRLÜĞÜ

Resim no

Part3

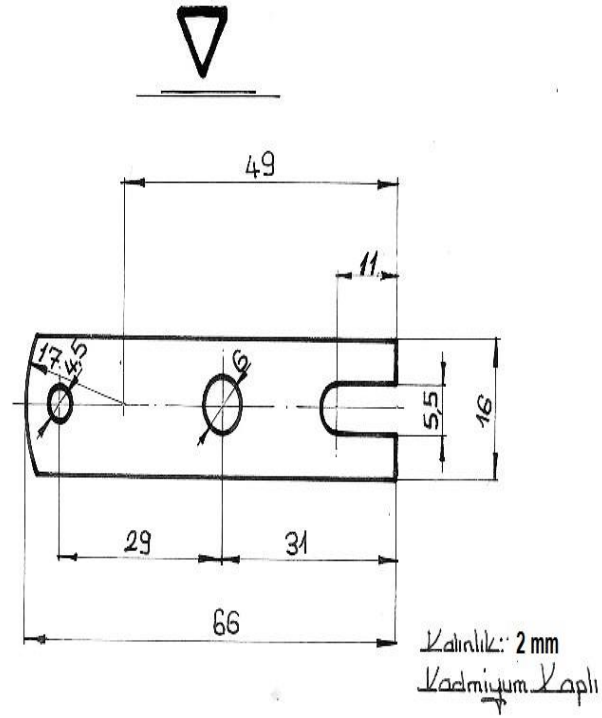




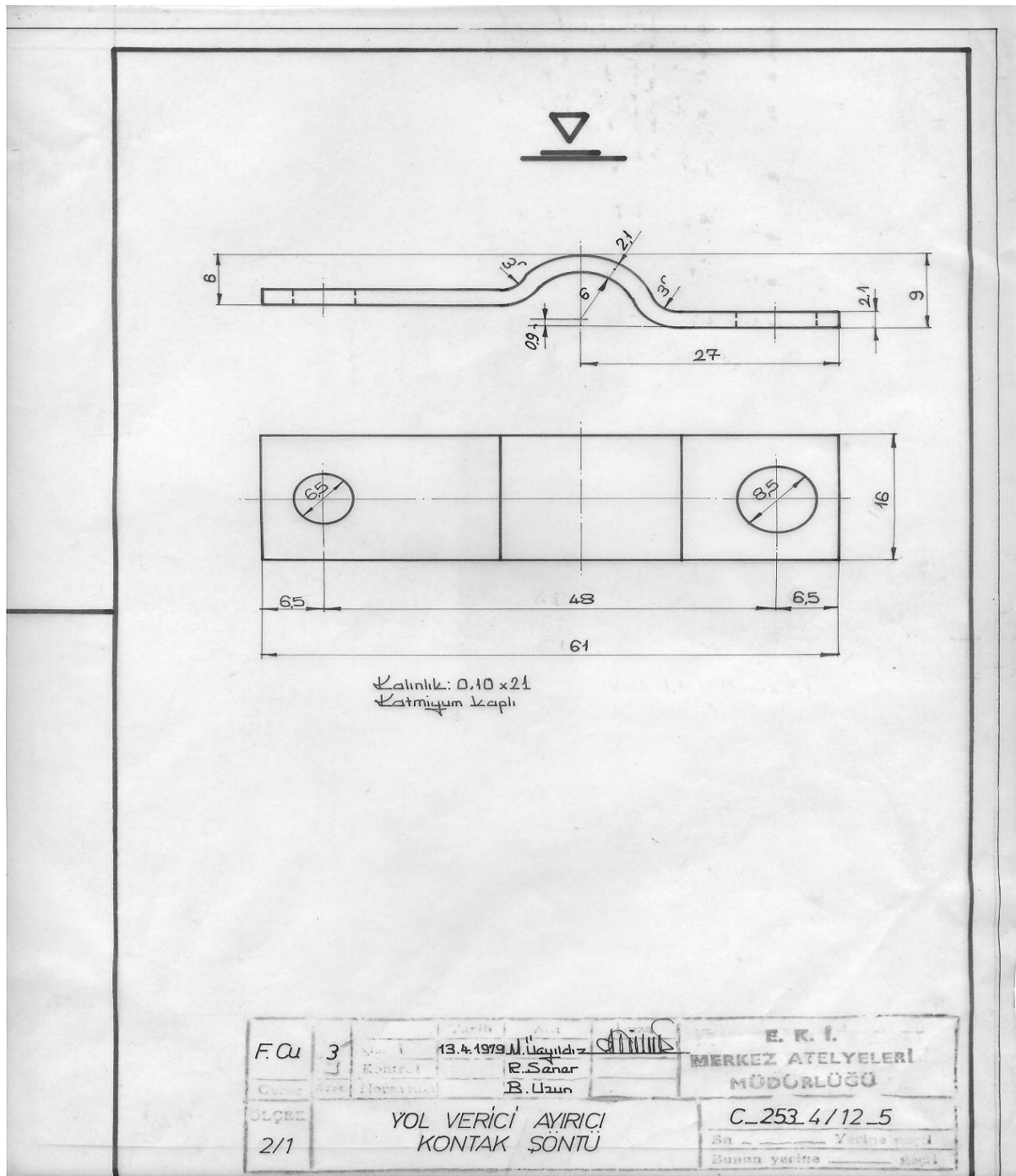
Kalınlık :4

Kromaj kaplı

C1030	3	Çizen	Tarih	Adı	İmza	E. K. İ. MERKEZ ATELYELERİ MÜDÜRLÜĞÜ
		Kontrol	13.8.81	C. Gürel		
Gereç	Adet	Norm kodu		B. Uzun		
ÖLÇEK	YOL VERİCİ AYIRICI KLAMP ÇUBUGU					C_253_4/12_3
1:1						Bu _____ Yerine geçti
					Bunun yerine _____ geçti	

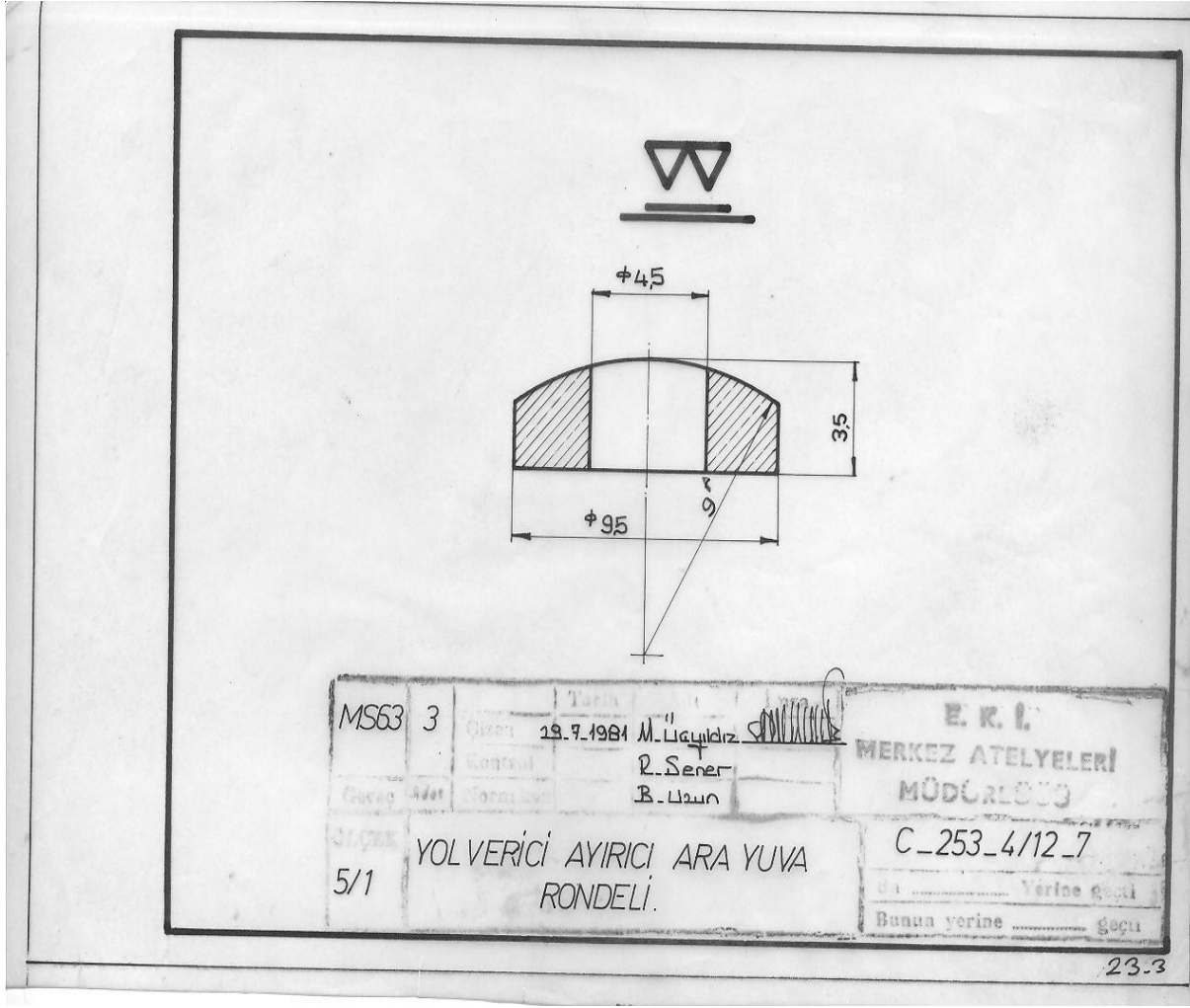


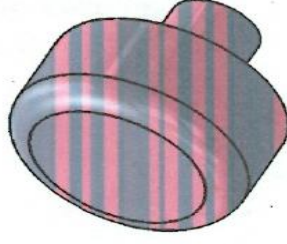
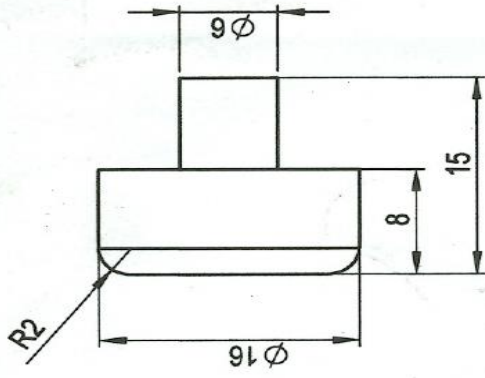
St 37/3	Tarih	İş	İmza	E. K. I.
	11.8.81	M. Arıcı	M. Arıcı	MERKEZ ATELYELERİ
		R. Şener		10000000
		B. Uzun		
1:1	YOL VERİCİ AYIRICI KONTAK TUTUCUSU			C-253-4/12-4
				Yerine geçti
				Bunun yerini





C.1020	3	Çizen	Tarih	Adı	İmza	E. K. İ. MERKEZ ATELYELERİ MÜDÜRLÜĞÜ
		Kontrol	18.8.98	F. Özdemir		
Gereç	Adet	Norm kon		R. Sener		
ÖLÇEK				B. Uzun		
2:1	SABİT KONTAK TESBİT PİMİ					C_253-4-12/6
						Bu Yerine geçti
						Bunun yerine geçti





Tamam
C.253-4-12/8
Yerine koradk

Çizen	Tarih	Adı	İmza	Sayı	Gereç
07.02.2011	07.02.2011	R.HOROZOĞLU			
Kontrol	07.02.2011	M.KORKMAZ			
St.kontrol	07.02.2011	K.ÇELİK			
Ölçek					

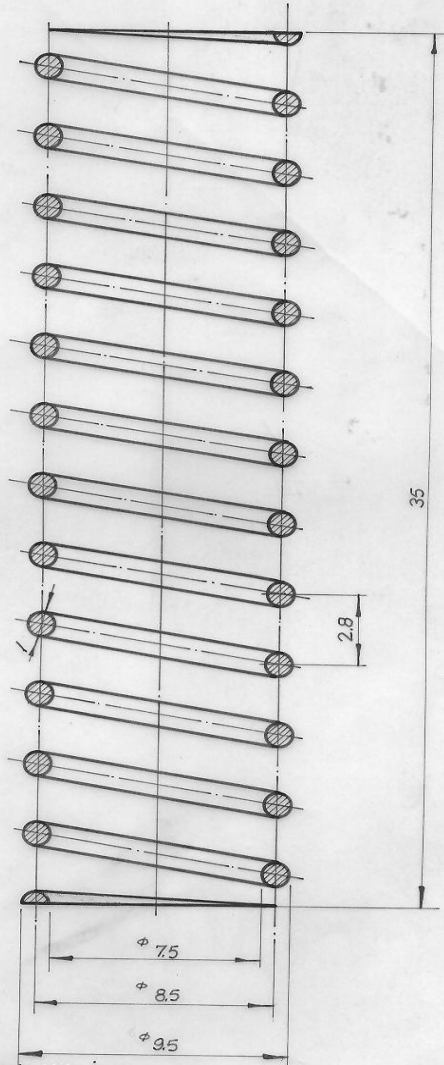
TTK
MADEN MAKİNALARI
FABRİKA İŞLETME
MÜDÜRLÜĞÜ



Resim no

C-253-4/12-8

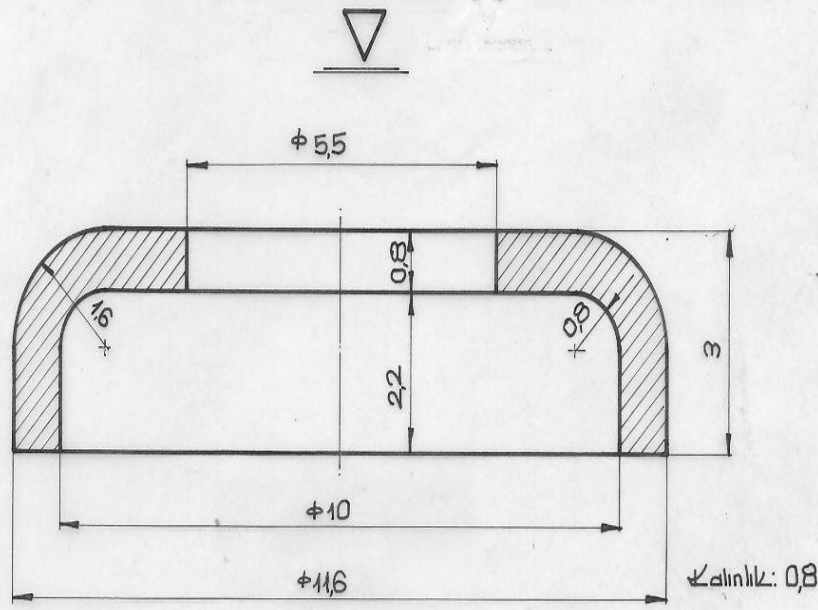
seksiyoner kontak



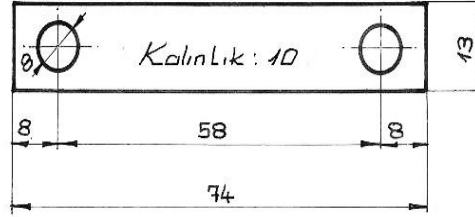
TS 2500 A KALİTE

Kromaj kaplı

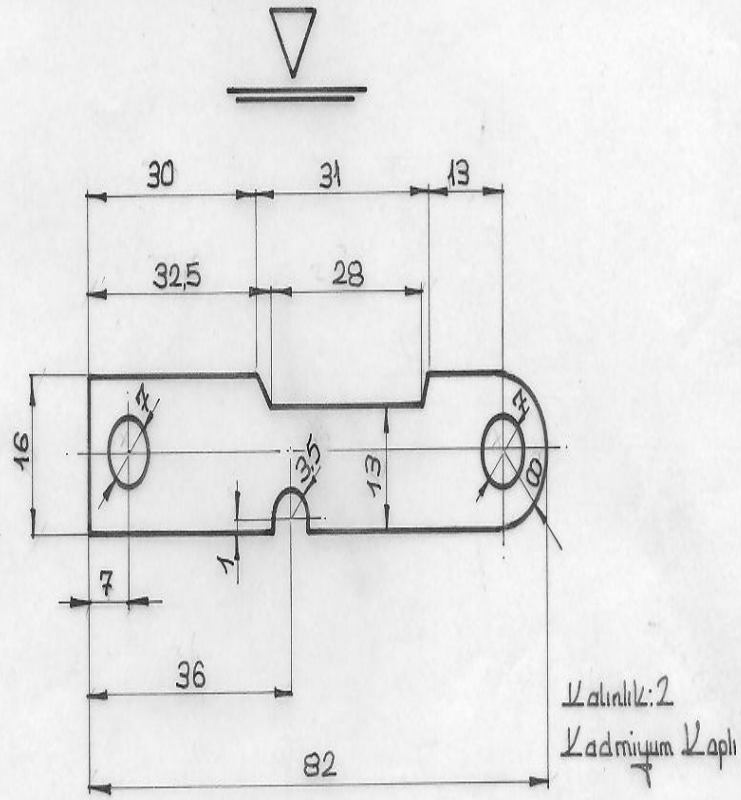
Gereç	Adet	Norma Kodu	B. UZUN	E. R. İ.	MERKEZ ATELYELERİ	MÜDÜRLÜĞÜ	C.253 - 4/12 - 12
ÖLÇEK	5:1	AYIRICI KONTAK YAYI		Başına yerine geçti			
				Başına yerine geçti			



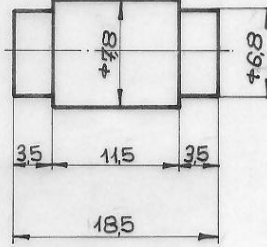
			Tarih	Adı	İmza	E. K. İ.
	12	Çizim	7.8.81	M. Amca	M. Ulu	MERKEZ ATELYELERİ
		Kontrol		R. Şener		MÜDÜRLÜĞÜ
Gereç	Adet	Norm kod		B. Uzun		
ÖLÇEK	YOL VERİCİ					C - 253 - 4/12 - 13
10.1	AYIRICI KEPLİ RONDELA					Bu Yerine geçti
						Bunun yerine geçi



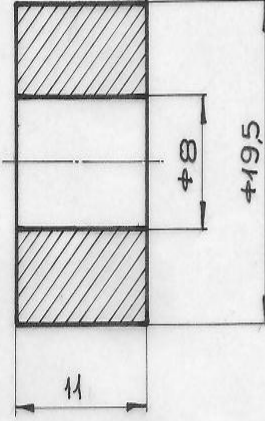
Ç1020	1	29.7.1981 M. Uygulaz	E. K. İ.
		P. Sener	MERKEZ ATELYELERİ
		B. Uzun	MÜDÜRLÜĞÜ
1/1	YOLVERİCİ AYIRICI KADEME KOLU		C-253_4/12_14
	SABİT PARÇASI.		
		Başkan Yardımcısı	Geçerli



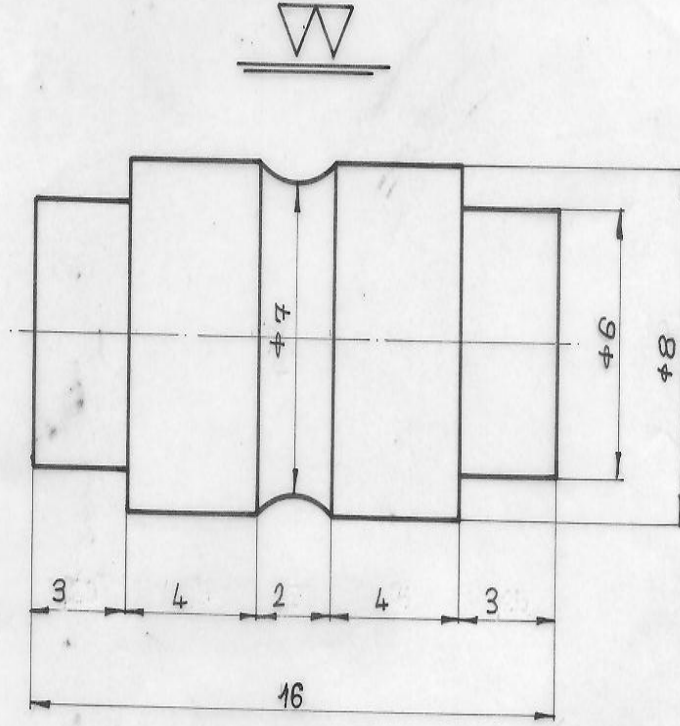
St.37	2	Cizen	Tarih	Adı	 E.R.T. MERKEZ ATELYELERİ MÜDÜRLÜĞÜ
		Kontrol	29.7.84	C. Gürel	
		Horm. kon.		R. Sener	
				B. Uzun	
YOL VERİCİ					C_253_4/12_15
AYIRICI KADEME KOLU					



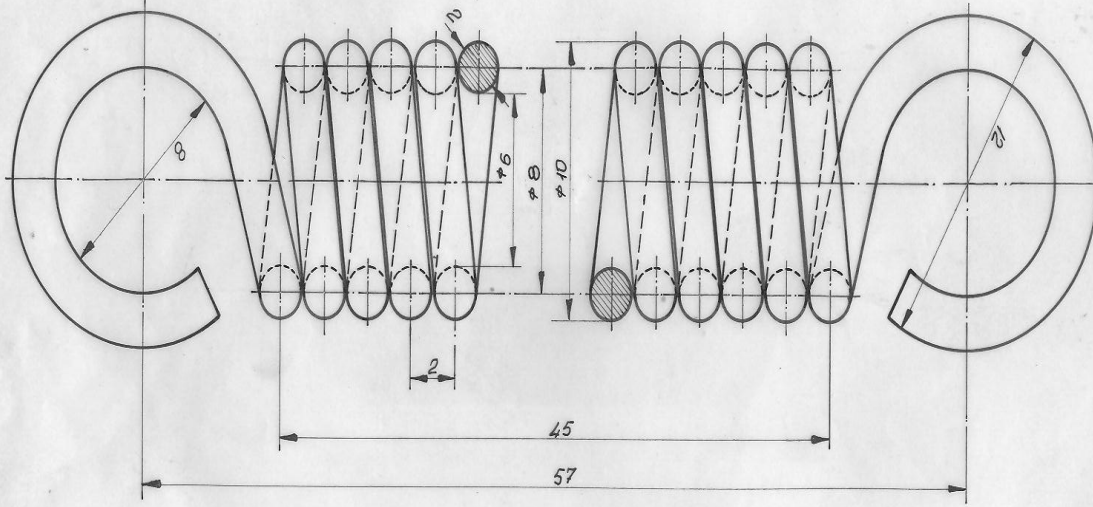
C.1020	4	Tarih	Adı	İmza	E. K. İ. MERKEZ ATELYELERİ MÜDÜRLÜĞÜ
		Çizen	18-8-98/ F. Özdemir	<i>[Signature]</i>	
		Kontrol	R. Şener		
Serçe	Adı	Norm. Kon.	B. Uzun		
2:1	SABİT KONTAK KADEME KOLU PERÇİNİ				C_253-4-12/16
					En Yerine geçti
					Bunun yerine Geçti



Ç1030	2	Tarih	19.7.1981	Adı	M. Uygulduz	E. K. İ.
				R. Sener		MERKEZ ATELYELERİ
				R. Uzun		MÜDÜRLÜĞÜ
2/1		YOLVERİCİ AYIRICI KADEME KOLU				C-253-4/12.17
		MAKARASI.				Bunun yerine geçi

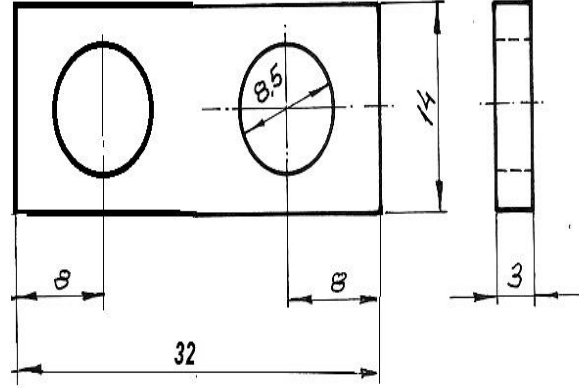


Ç.1020	2	Çizen	Tarih	Adı	İmza	E. K. İ. MERKEZ ATELYELERİ MÜDÜRLÜĞÜ.
		Kontrol	13.8.81	C. Gürel		
		Gereç	Adet	Norm kodu	R. Sener	
ÖLÇEK						
YOL VERİCİ						C_253_4/15
AYIRICI BASINÇ YAYI PİMİ						Bu _____ Yerine geçti
						Bunun yerine _____ geçti

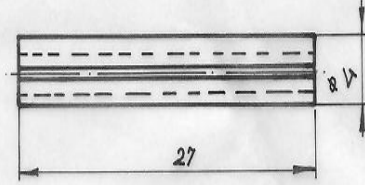


TS 2500 A KALITE

1	Çizim	Tarih	Adı	E. K. I. MERKEZ ATELYELERİ MÜDÜRLÜĞÜ C.253.4/16
	Kontrol	20.07.07	Recep H.	
Gereç	Adet	Norma	B. UZUN	5:1 AYIRICI BASINÇ YAYI
ÖLÇEK				



Ç.10206	Tarih	Adı	İmza	E. K. I.
	11.8.81	M. Fıratlı	M. Fıratlı	MERKEZ / AYIRICI
		R. Sener		MODÜLÜ
		B. Uzun		
2.1	YOL VERİCİ AYIRICI KONTAĞI RONDELİ			C - 253/4/18
				Bunun yerine geçi
				Bunun yerine geçi



Ç1020	2	Tarih	Adı	E. R. K. MERKEZ ATELYELERİ MÜDÜRLÜĞÜ
		29.7.1984	M. L. K. K. K. R. Sener B. Uzun	
2/1	YOL VERİCİ AYIRICI PİMİ.			C.253_4/25
				Buna yerine geçi

SEKSİYONER PARÇA LİSTESİ

803 047 0836	SEKSİYONER	C_253_4						
ETİNORM	PARÇANIN ADI	RESİM NO	MİKTAR	BİRİM	MALZEME	ETİNORM	MİKTAR	BİRİM
803 047 0882	AYIRICI MILİ	C_253_4/1	1	Adet	15mm Altı Köşe Çelik	011 096 0148	0.35	Kg
803 047 1075	AYIRICI BURCU	C_253_4/2	1	Adet	Ø35mm 1020 çelik	010 055 0037	0.18	Kg
803 047 0886	AYIRICI KAMI	C_253_4/3	1	Adet				
803 047 1029	AYIRICI KAM ARA PARÇASI	C_253_4/4	1	Adet	Ø22mm 1020 çelik	010 020 0021	0.05	Kg
803 047 1030	AYIRICI İZALASYON DİSKİ	C_253_4/5	4	Adet	BMC Kompozit	037 050 0011	0.38	Kg
803 047 1031	AYIRICI TAMBUR KONTAĞI	C_253_4/6	1	Adet	15x15 Kare Bakır	022 035 0060	0.80	Kg
					35x26 Bakır Boru	022 036 0112	0.10	Kg
					Kastolin	029 060 0011	-	Kg
803 047 1032	AYIRICI DİSK ARA PARÇASI	C_253_4/7	3	Adet	Ø25mm Yuvarlak Neoteks	041 085 0113	0.075	Kg
803 047 1033	AYIRICI TAMBUR KONTAĞI	C_253_4/8	2	Adet	15x15 Kare Bakır	022 035 0060	0.8	Kg
					35x26 Bakır Boru	022 036 0112	0.1	Kg
					Kastolin	029 060 0011	-	Kg
803 047 1034	AYIRICI KONTAK LAMASI	C_253_4/9	2	Adet	10x30 Bakır Lama	022 033 0084	0.25	Kg
803 047 1035	AYIRICI MİL SIKIŞTIRMA PARÇASI	C_253_4/10	1	Adet	Ø35mm 1020 çelik	010 055 0037	0.25	Kg
803 047 1036	AYIRICI ANA TUTUCUSU	C-253_4/11	2	Adet	Aluminyum	-	-	Kg
803 047 0885	AYIRICI SABİT KONTAK TUTUCUSU	C_253_4/12-1	2	Adet	6x1500x2250 Sac	012 015 0202	0.44	Kg
					3x25 Elektrot	029 038 0013	-	Adet
					2mm Neoteks Levha	041 085 0039	-	Kg
					10mm 1020 çelik	010 013 0419	0.08	Kg
					404 Yapıştırıcı	029 099 0011	0	Kg
803 047 1037	AYIRICI KONTAK TAŞIYICISI	C_253_4/12_2	6	Adet	6x35 Bakır Lama	022 033 0054	0.9	Kg
803 047 1038	AYIRICI KLAMP ÇUBUĞU	C_253_4/12_3	12	Adet	4mm St37	010 013 0464	0.36	Kg
803 047 1039	AYIRICI KONTAK TUTUCUSU	C_253_4/12_4	12	Adet	2mm 1020 Sac	010 013 0018	0.3	Kg
803 047 1040	AYIRICI KONTAK ŞÖNTÜ	C_253_4/12_5	12	Adet	0,10x15 Şerit Bakır	022 026 0030	01.Ağu	Kg
803 047 1041	SABİT KONTAK TESPİT PİMİ	C_253_4_12/6	12	Adet	Hazır			
803 047 1042	AYIRICI ARA YUVA RONDELİ	C_253_4/12_7	12	Adet	Hazır			
803 047 1043	AYIRICI KONTAK PERÇİNİ	C-253-4-12/8	12	Adet	Ø16mm Bakır Çubuk	022 032 0062	0.36	Kg
803 047 0898	AYIRICI KONTAK YAYI	C_253_4/12_12	12	Adet	Hazır			
803 047 1044	AYIRICI KEPLİ RONDELA	C_253_4/12_13	24	Adet	0,3mm Bakır Levha	022 023 0012	0.02	Kg
803 047 0000	AYIRICI KADEME KOLU	C_253_4/12_15	4	Adet	2mm St37	010 013 0018	0.12	Kg
803 047 0887	AYIRICI KADEME KOLU SABİT PARÇASI	C_253_4/12_14	1	Adet				
803 047 1045	SABİT KONTAK KADEME KOLU PARÇASI	C_253-4-12/16	4	Adet	Ø8mm Civa Çeliği	011 011 0028	0.03	Kg
803 047 1046	AYIRICI KADEME KOLU MAKARASI	C_253_4/12_17	2	Adet	Ø 20 mm Ç1030	010 020 0020	0.06	Kg
803 047 1047	AYIRICI BASINÇ YAYI PİMİ	C_253_4/15	2	Adet	Ø 8 mm civa çeliği	011 011 0028	0.01	Kg
803 047 0899	AYIRICI BASINÇ YAYI	C_253_4/16	1	Adet	Hazır			
803 047 1049	AYIRICI KONTAĞI RONDELİ	C_253/4/18	6	Adet	2mm Ç1020	010 013 0018	0.090	Kg
803 047 1053	AYIRICI PİMİ	C_253_4/25	2	Adet	Hazır			
019 011 0419	A.K.8x15 CİVATA		12	Adet	Hazır			
019 013 0410	A.K.6x15 CİVATA		4	Adet	Hazır			
019 011 0402	A.K.5x20 CİVATA		24	Adet	Hazır			
019 048 0044	5x35 SİLİNDİR (SOMUNLU)		12	Adet	Hazır			
019 072 0023	4x15 DEMİR PERÇİN		12	Adet	Hazır			
019.040.0032	M5 RONDELA		36	Adet	Hazır			
041.083.0015	1X5X180 mm Cam Elyaf Epoksi Levha		2	Adet	Hazır			
041.083.0016	1X20X180 mm Cam Elyaf Epoksi Levha		2	Adet	Hazır			